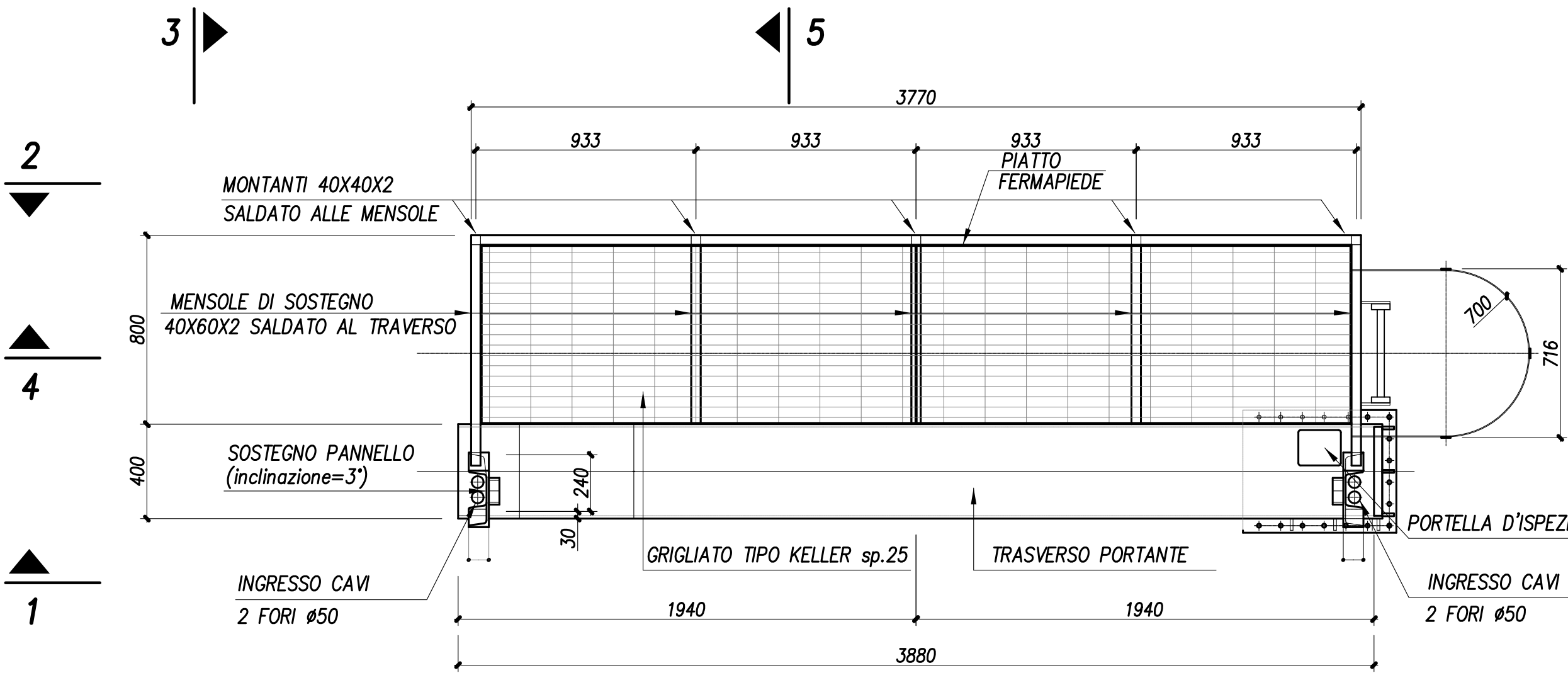
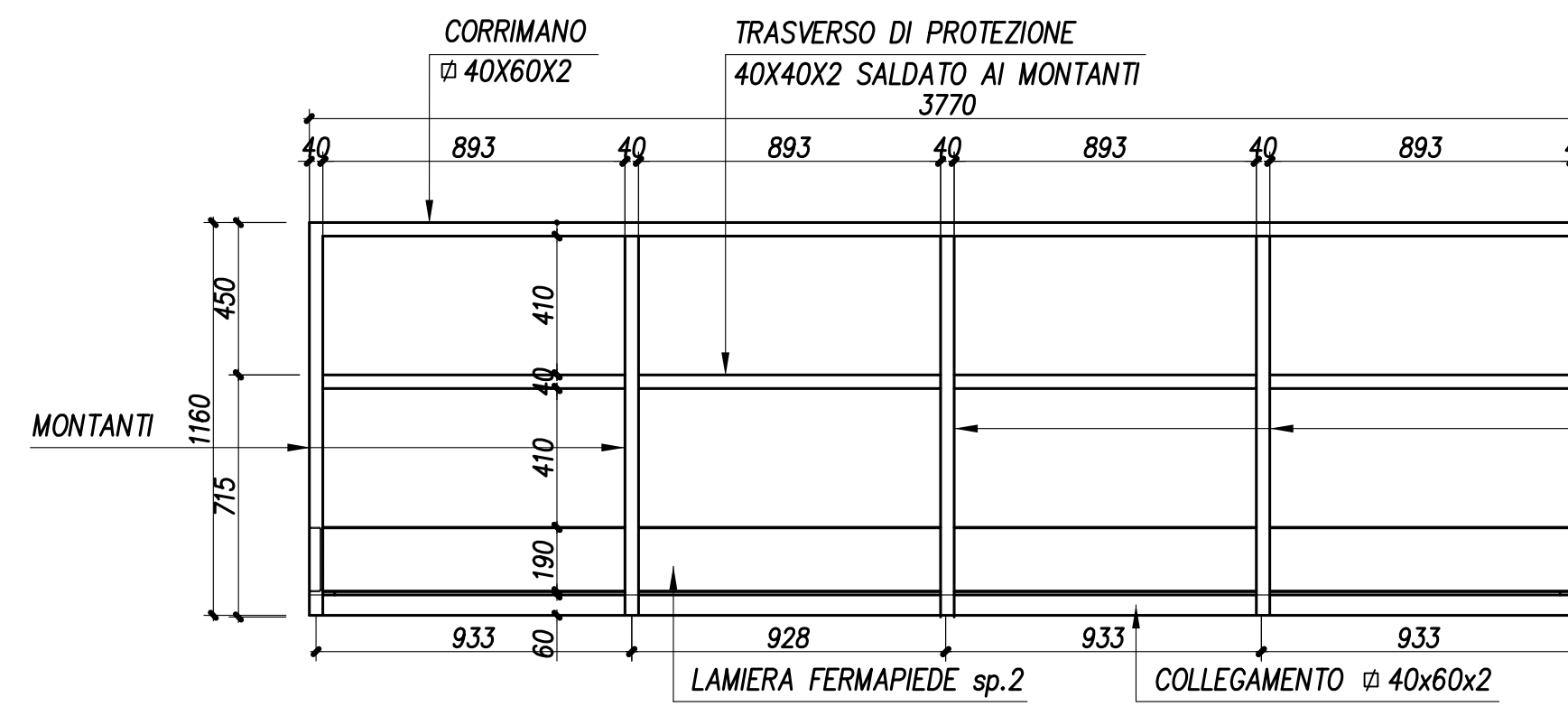


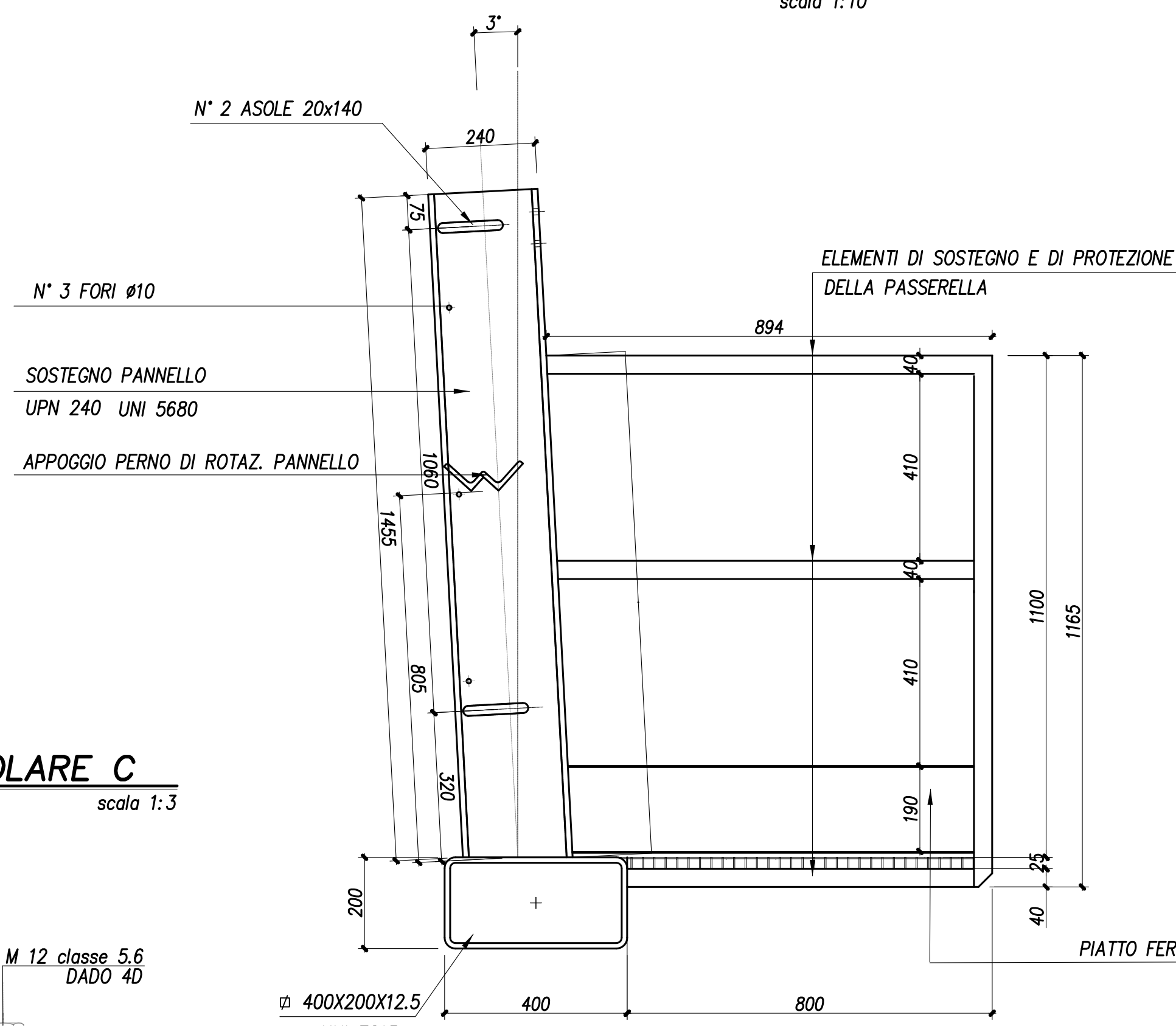
PIANTA
scala 1:20



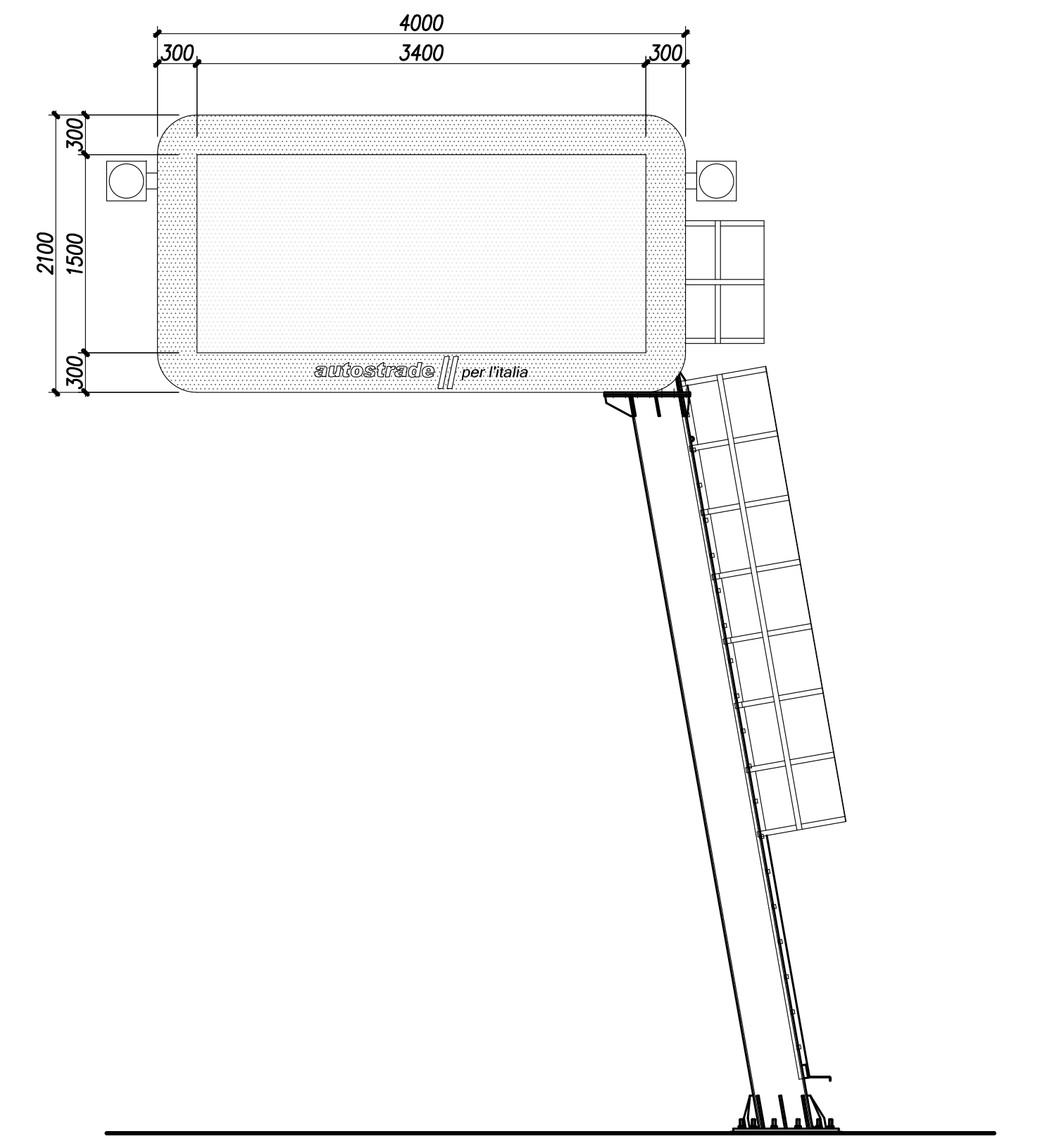
VISTA PARAPETTO
scala 1:20



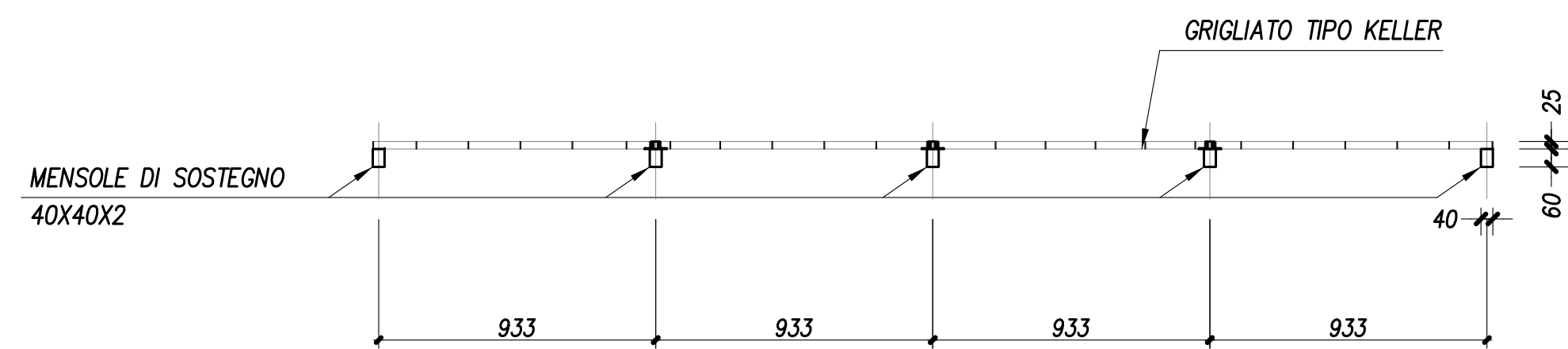
SEZIONE 5-5
scala 1:10



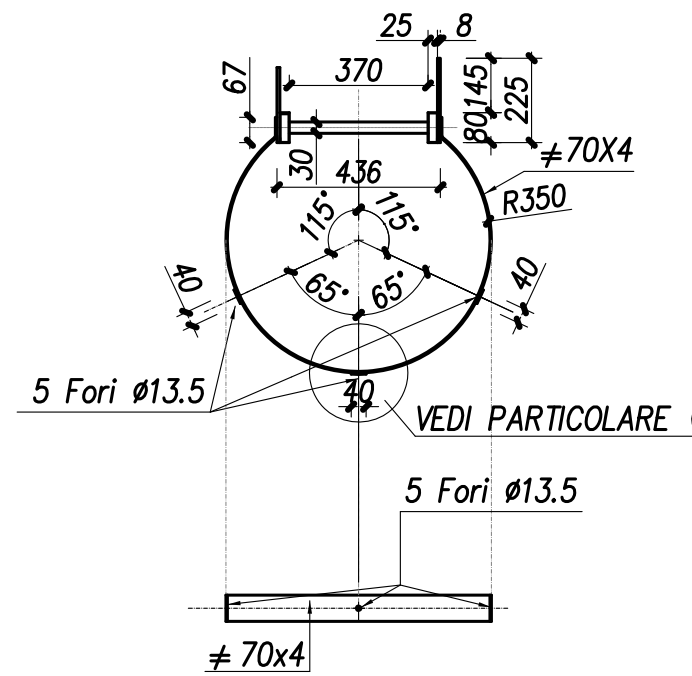
VISTA D'INSIEME CON PANNELLO INSTALLATO
scala 1:20



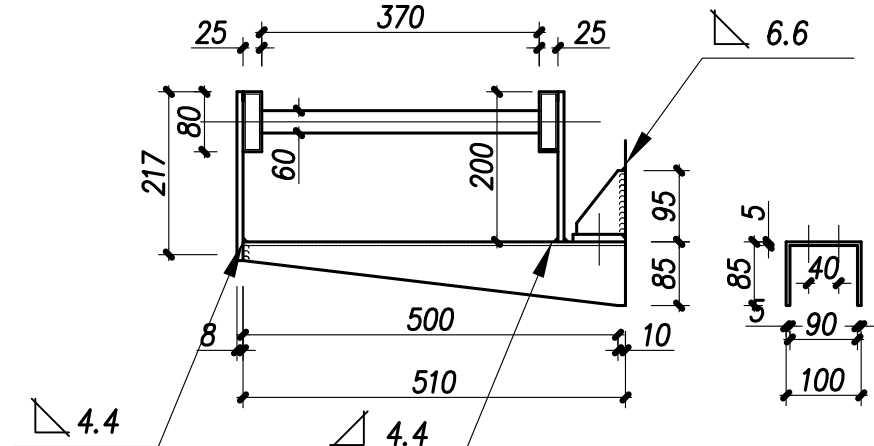
SEZIONE 4-4
scala 1:20



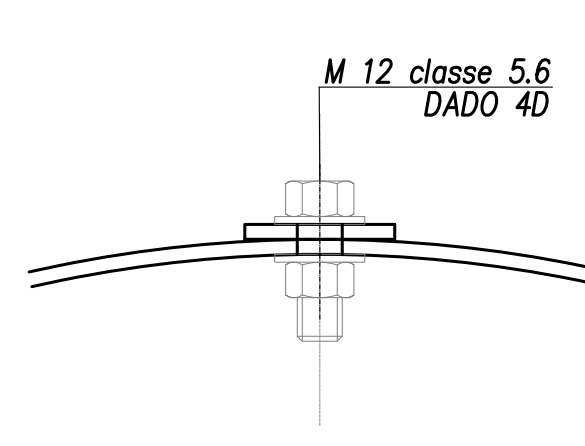
PARTICOLARE A
scala 1:10



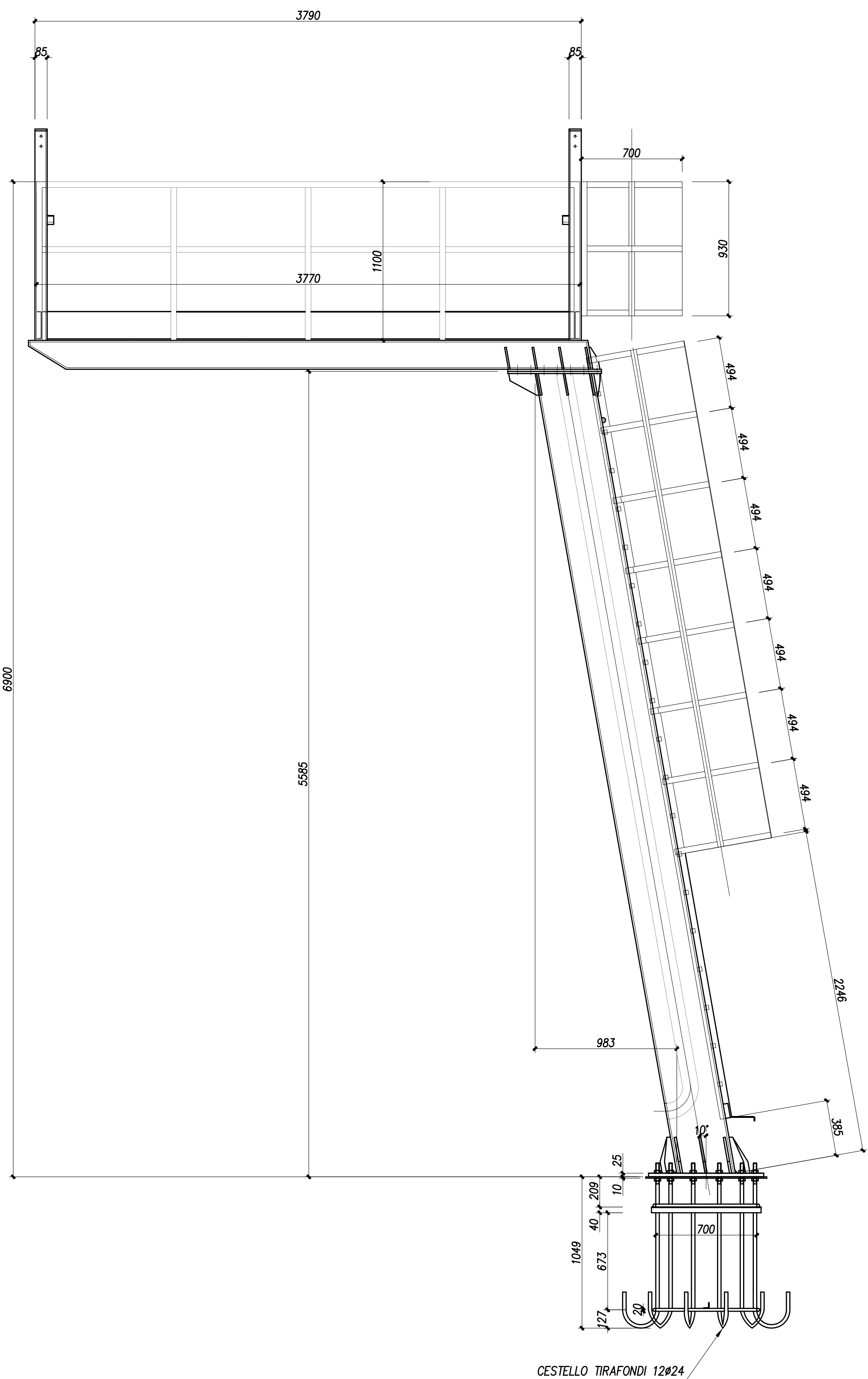
PARTICOLARE B
scala 1:5



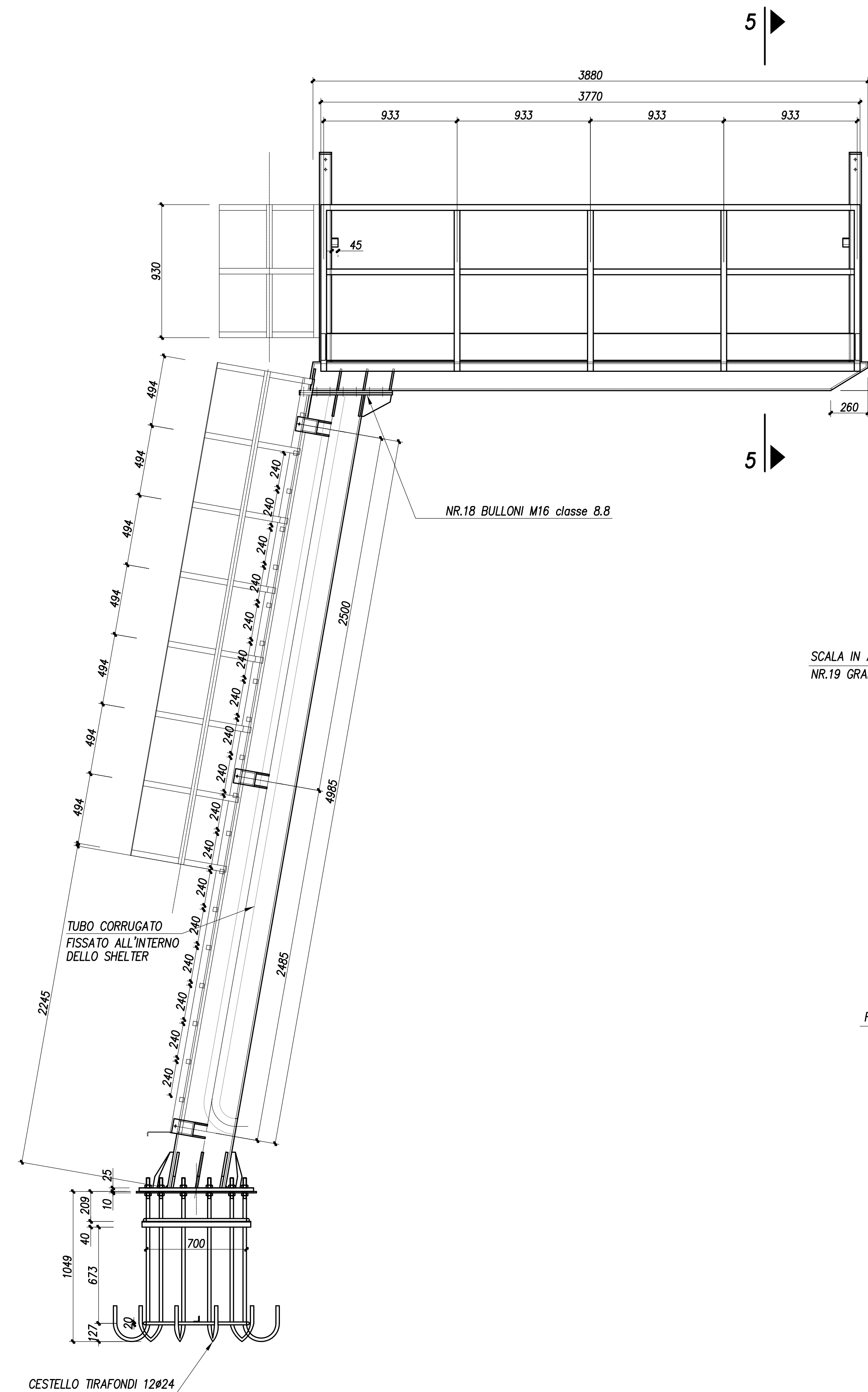
PARTICOLARE C
scala 1:3



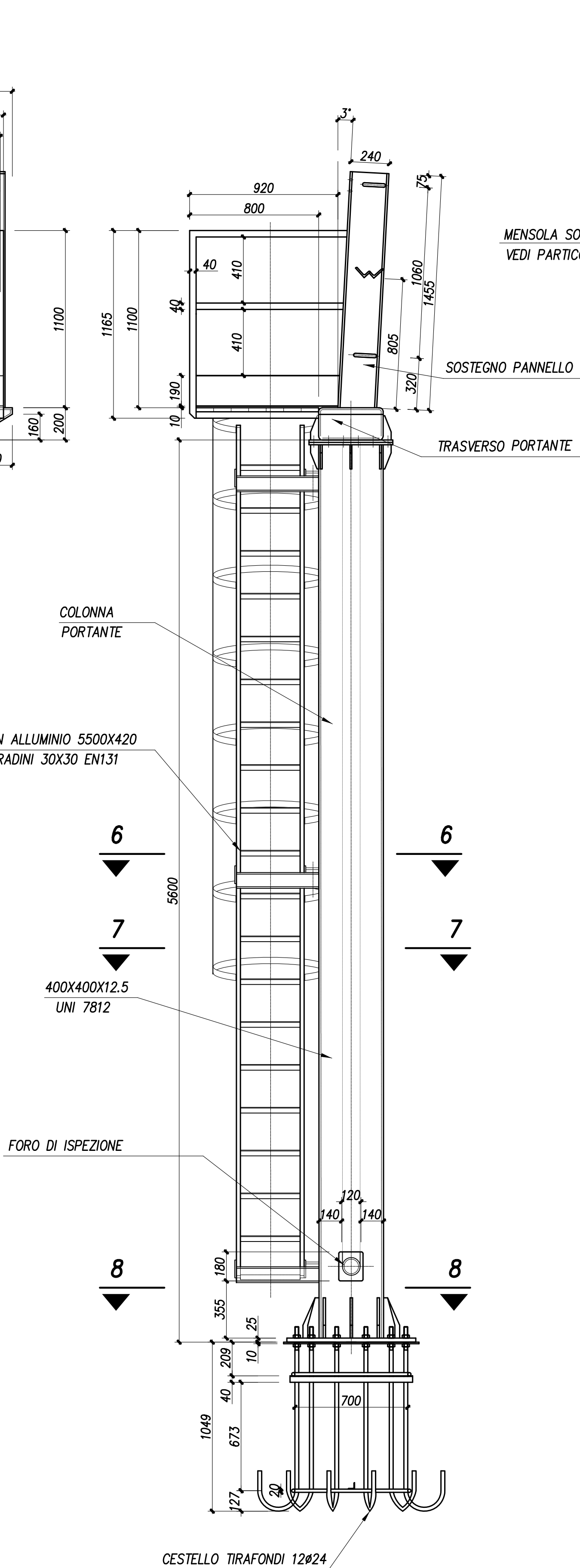
VISTA 1-1
scala 1:20



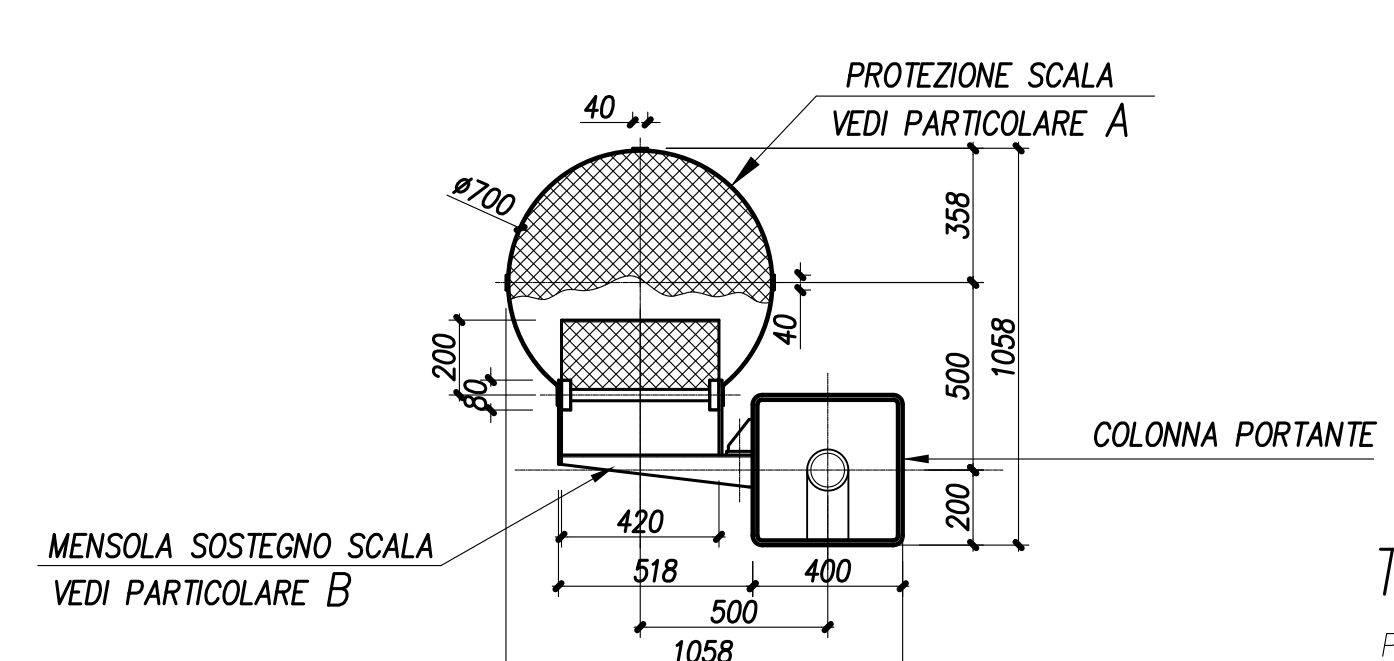
VISTA 2-2
scala 1:20



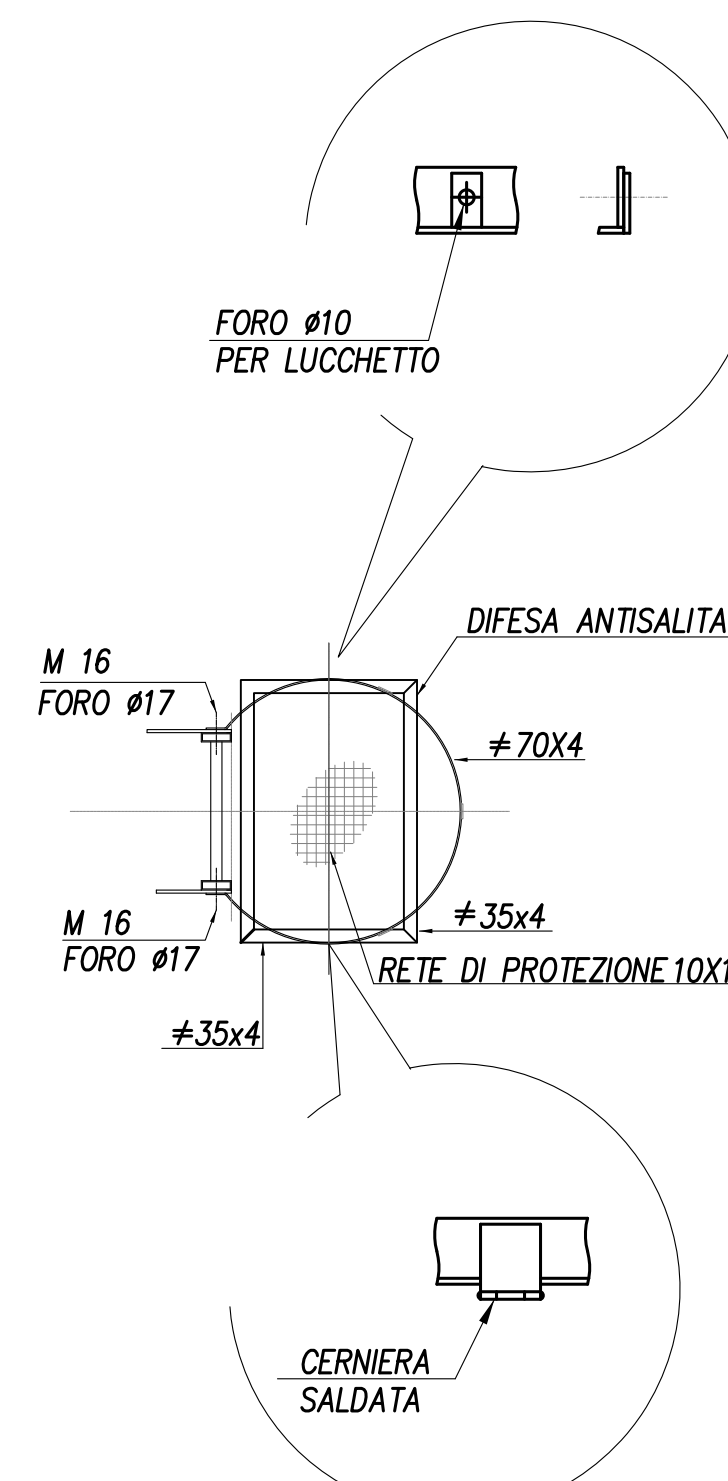
VISTA 3-3
scala 1:20



SEZIONE 6-6
scala 1:20



SEZIONE 7-7
(PARTICOLARE ANTISALITA)
scala 1:10



SEZIONE 8-8
scala 1:20

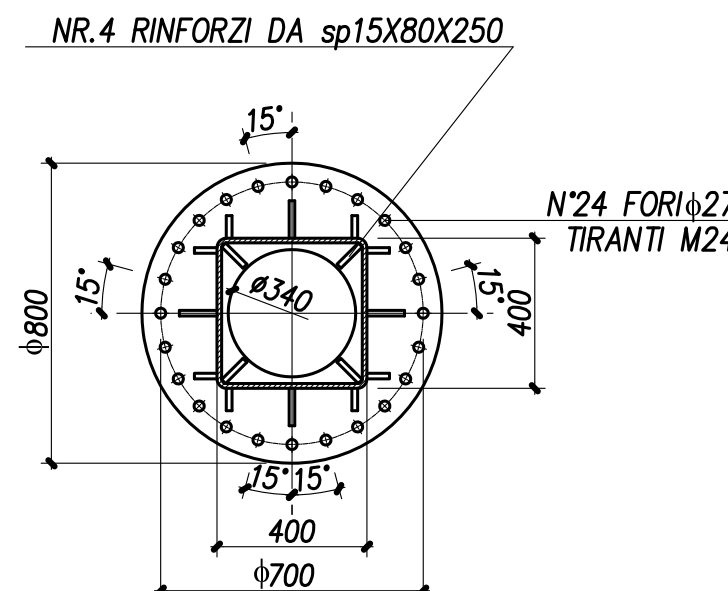


TABELLA MATERIALI E SPECIFICHE

PROFILATI E PIATTI: Acciaio S275J0 (ex Fe 430 C)
UNI EN 10025 e EN 10210-1 conforme alla Direttiva 89/106/CEE
TIRAFONDI: Acciaio S275J0 (ex Fe 430 C) UNI EN 10025 e EN 10210-1 Zincati
BULLONI A.R.: UNI EN 898
I bulloni non devono avere il gambo filettato per l'intera lunghezza.
La lunghezza del tratto filettato non dovrà essere maggiore di quella delle parti da serrare e si dovrà sempre far uso di rosette sotto la testa e sotto il dado.
I bulloni devono essere marcati.
VITI: classe 10.9 UNI 5712 Zincati
DADO: classe 10 - 8G UNI 5713 Zincati
ROSETTE: Acciaio C50 UNI 5714 Zincate
SALDATURE: - 1° classe a penetrazione secondo CNR 10011/85 e conformi a ISO 463, EN 287-1, EN 1418, EN 288-3, EN 1011, EN 24692
- Le saldature tra profilati e quelle tra tubi e profilati sono, salvo diversa indicazione, a ripristino di sezione.
- Le saldature a doppia cordone d'angolo, dove non diversamente indicata, devono avere lati non inferiori a 0.7 volte lo spessore minimo dei piatti collegati.
NOTE: - Per tutta la struttura applicare cicli di zincatura come da norme tecniche d'appalto (EN ISO 1461)
- Ad ultimazione del montaggio della struttura, prevedere la zincatura a freddo in opera della parte esposta dei tirafondi.
- Ogni elemento principale costituente la struttura completa (trave, ritto) dovrà essere contrassegnato con un numero identificativo saldato alla struttura in officina, prima della zincatura, in posizione visibile.

autostrade // per l'Italia

DIREZIONE 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 TRONCO

LAVORI DI INSTALLAZIONE PANNELLI A
MESSAGGIO VARIABILE IN ENTRATA A
BANDIERA ED A FARFALLA OPERE CIVILI ED
IMPIANTI

PROGETTO ESECUTIVO

INTERA RETE AUTOSTRADALE

STRUTTURA A BANDIERA DESTRA

VISTA D'INSIEME

IL RESPONSABILE PROGETTAZIONE Ing. Giovanni NERDA Data: 10/11/2008 RESPONSABILE FUNZIONE SVE				IL DIRETTORE TECNICO Ing. Giovanni NERDA Data: 10/11/2008 REVISIONE			
REFERIMENTO ELABORATO	UNITA'	codice contratto	Modulo	data	data	data	data
PCMS60180	PESR001-2						
spea Ingegneria europea				Elaborazione A CURA DI: ELABORAZIONE PROGETTUALE A CURA DI: Ing. Giovanni NERDA Ing. Giovanni NERDA			
CONSULENZA A CURA DI:				A CURA COMPLESSIVA Ing. Giovanni NERDA			
VISTO DELLA COMMITTENTE				autostrade // per l'Italia Società per Azioni			